



REC'D 27 MAY 2005

WIPO

PCT

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 02 MAI 2005

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

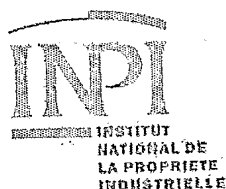
DOCUMENT DE PRIORITÉ
PRÉSENTÉ OU TRANSMIS
CONFORMÉMENT À LA
RÈGLE 17.1.a) OU b)

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint-Petersbourg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr





BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

INPI
N°12236*01

26bis, rue de Saint-Pétersbourg
75800 Paris Cédex 08
Téléphone: 01 53.04.53.04 Télécopie: 01.42.94.86.54

Code de la propriété intellectuelle-livre VI

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

DATE DE REMISE DES PIÈCES: N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL: DÉPARTEMENT DE DÉPÔT: DATE DE DÉPÔT:	François DUPUIS CABINET LAURENT & CHARRAS 3, place de l'Hôtel de Ville B.P. N° 203 42005 SAINT ETIENNE CEDEX 1 France
Vos références pour ce dossier: G144-B-12088FR	

1 NATURE DE LA DEMANDE			
Demande de brevet			
2 TITRE DE L'INVENTION			
		EMBOUT DE RETENUE POUR BOBINE DE MATERIAU D'ESSUYAGE SUR UN APPAREIL DISTRIBUTEUR DE MATERIAU D'ESSUYAGE	
3 DECLARATION DE PRIORITE OU REQUETE DU BENEFICE DE LA DATE DE DEPOT D'UNE DEMANDE ANTERIEURE FRANCAISE		Pays ou organisation	Date N°
4-1 DEMANDEUR			
Nom	GRANGER		
Prénom	Maurice		
Rue	17 rue Marcel Pagnol		
Code postal et ville	42270 SAINT PRIEST EN JAREZ		
Pays	France		
Nationalité	France		
5A MANDATAIRE			
Nom	DUPUIS		
Prénom	François		
Qualité	CPI: 92-1079, Pas de pouvoir		
Cabinet ou Société	CABINET LAURENT & CHARRAS		
Rue	3, place de l'Hôtel de Ville		
	B.P. N° 203		
Code postal et ville	42005 SAINT ETIENNE CEDEX 1		
N° de téléphone	+33477495775		
N° de télécopie	+33477415002		
Courrier électronique	francois.dupuis@laurentcharras.com		
6 DOCUMENTS ET FICHIERS JOINTS		Fichier électronique	Pages
Texte du brevet		textebrevet.pdf	12
Dessins		dessins.pdf	4
Désignation d'inventeurs		Détails	
		D 8, R 3, AB 1	
		page 4, figures 7, Abrégé:	
		page 1, Fig.3	

7 MODE DE PAIEMENT				
Mode de paiement		Prélèvement du compte courant		
Numéro du compte client		230		
8 RAPPORT DE RECHERCHE				
Etablissement immédiat				
9 REDEVANCES JOINTES				
	Devise	Taux	Quantité	Montant à payer
062 Dépôt	EURO	0.00	1.00	0.00
063 Rapport de recherche (R.R.)	EURO	320.00	1.00	320.00
Total à acquitter	EURO			320.00

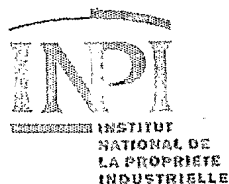
La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

Signé par

Signataire: FR, Cabinet Laurent &
Charras, P.Thivillier

Fonction

Mandataire agréé (Mandataire 1)



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITE

Réception électronique d'une soumission

Il est certifié par la présente qu'une demande de brevet (ou de certificat d'utilité) a été reçue par le biais du dépôt électronique sécurisé de l'INPI. Après réception, un numéro d'enregistrement et une date de réception ont été attribués automatiquement.

Demande de brevet : X

Demande de CU :

DATE DE RECEPTION	1 avril 2004	
TYPE DE DEPOT	INPI (PARIS) - Dépôt électronique	Dépôt en ligne: X
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUE PAR L'INPI	0450648	Dépôt sur support CD:
Vos références pour ce dossier	G144-B-12088FR	

DEMANDEUR

Nom ou dénomination sociale	Maurice GRANGER
Nombre de demandeur(s)	1
Pays	FR

TITRE DE L'INVENTION

EMBOUT DE RETENUE POUR BOBINE DE MATERIAU D'ESSUYAGE SUR UN APPAREIL DISTRIBUTEUR DE MATERIAU D'ESSUYAGE

DOCUMENTS ENVOYES

package-data.xml	Requetefr.PDF	fee-sheet.xml
Design.PDF	ValidLog.PDF	textebrevet.pdf
FR-office-specific-info.xml	application-body.xml	request.xml
dessins.pdf	indication-bio-deposit.xml	

EFFECTUE PAR

Effectué par:	P.Thivillier
Date et heure de réception électronique:	1 avril 2004 16:12:43
Empreinte officielle du dépôt	FD:10:C9:73:DA:93:DE:D3:47:34:61:A1:B1:2D:8A:E4:21:A8:35:10

/ INPI PARIS, Section Dépôt /

SIEGE SOCIAL
INSTITUT 26 bis, rue de Saint Polarsbourg
NATIONAL DE 75800 PARIS cedex 08
LA PROPRIETE Téléphone : 01 53 04 53 04
INDUSTRIELLE Télécopie : 01 42 93 59 30

**EMBOUT DE RETENUE POUR BOBINE DE MATERIAU
D'ESSUYAGE SUR UN APPAREIL DISTRIBUTEUR DE
MATERIAU D'ESSUYAGE**

- 5 L'invention se rattache au secteur technique des appareils de distribution des papiers ouatés, à coupe automatique ou non automatique. Ces appareils distributeurs peuvent avoir différentes applications, telles que papier toilette, essuie-mains ou similaires.
- 10 Le demandeur a développé de nombreux appareils distributeurs de matériau d'essuyage qui comprennent un carter (1) avec couvercle (2) de protection, à l'intérieur duquel sont disposés, à partir de flasques supports latéraux (3 - 4), un tambour (5) recevant un dispositif de coupe intérieur actionné lors de la traction de la bande de matériau tirée par l'utilisateur,
- 15 issue d'une bobine de matériau (6). Celle-ci peut être disposée en suspension, à partir des flasques latéraux, ou être directement en appui sur le tambour. La bobine de matériau d'essuyage est enroulée serrée sur un mandrin support. Ce mandrin (7) reçoit, à chacune de ses extrémités, deux embouts (8) profilés qui sont susceptibles de se positionner sur les flasques
- 20 (3) du carter. Ces embouts sont généralement réalisés sous une forme cylindrique avec une partie discale (8n) avec un débordement (8a) susceptible de venir en appui contre la face en regard du mandrin, ladite partie discale comprenant un appendice (8b) cylindrique lisse et susceptible de venir se positionner dans une échancrure (3a) formée sur le flasque en
- 25 regard considéré. Ce type d'embout (8) est simple à réaliser et est simplement positionné en appui dans l'échancrure formée sur le flasque (3) sans autre moyen de retenue.

Le problème posé réside dans le fait qu'en fin de bobine (6), celle-ci présente un poids beaucoup plus limité, de part la réduction de son épaisseur, et toute traction forte par l'utilisateur sur l'extrémité (6a) de la partie de débordement de matériau en vue de son sectionnement est susceptible d'avoir un effet indirect sur ladite bobine de matériau qui peut être sensiblement soulevée et avoir un effet indirect sur la transmission de force correspondante.

Dans une telle situation, il peut arriver que la bobine (6) de matériau puisse échapper à sa zone (3a) de positionnement sur les flasques (3) entraînant un effet d'échappement. La bobine de matériau peut donc tomber dans le fond de l'appareil distributeur et ainsi gêner son fonctionnement ou l'empêcher.

La démarche du demandeur a donc été de rechercher une solution pour remédier à cet inconvénient et garantir la tenue et le maintien de la bobine de matériau même en phase de fin de dévidage.

Un autre but recherché, selon l'invention, était de concevoir un embout qui soit agencé de manière spécifique pour répondre aux objectifs recherchés, étant considéré que toute utilisation de l'embout selon l'art antérieur ne puisse être utilisée avec la mise en œuvre proposée par l'invention.

Un autre but recherché, selon l'invention, était de concevoir un nouvel embout répondant aux problèmes posés, dans une mise en œuvre peu coûteuse, et un coût supplémentaire éventuel insignifiant par rapport à la réalisation d'embouts selon l'art antérieur, en prévoyant également, à titre complémentaire, des aménagements spécifiques sur le ou les flasques du

carter de l'appareil distributeur qui n'engendrent pas des coûts supplémentaires excessifs dans la mise en œuvre.

5 Ces buts et d'autres encore ressortiront bien de la suite de la description.

Selon une première caractéristique de l'invention, l'embout intégré dans un mandrin support de bobine de matériau du type comprenant une partie cylindrique susceptible de s'engager dans ledit mandrin et une
10 collerette d'appui contre la face en regard de l'embout, présentant un appendice en débordement en saillie, est remarquable en ce que ledit appendice en saillie est agencé sur sa longueur avec une rainure de guidage et de retenue susceptible de constituer un chemin de guidage et coopérer avec un moyen au profil complémentaire disposé sur au moins un guide
15 établi sur le flasque support de la bobine de matériau en regard du carter de l'appareil.

Ces caractéristiques et d'autres encore ressortiront bien de la suite de la description.

20

Pour fixer l'objet de l'invention illustrée d'une manière non limitative aux figures des dessins où :

- la figure 1 est un exemple d'un appareil distributeur de matériau
25 d'essuyage avec une bobine de matériau en suspension par rapport au tambour, la bobine étant disposée sur un mandrin récepteur d'embouts, selon l'art antérieur,

- la figure 2 est une vue à grande échelle partielle illustrant un embout, selon l'art antérieur, disposé dans le mandrin de la bobine de matériau,

5 - la figure 3 est une vue en perspective illustrant l'embout selon l'invention et sa fixation sur un guide support, selon une première variante,

- les figures 4a et 4b sont des vues partielles de flasques, carter droite et gauche, sur lesquels est rapporté un guide profilé, récepteur de l'embout perfectionné,

10 - les figures 4c et 4d sont des vues en coupe, selon la ligne A.A et B.B respectivement des figures 4a et 4b montrant le profil intérieur du guide, selon l'invention,

- la figure 5 est une vue en variante montrant le positionnement d'un guide formant volet articulé recevant l'embout selon l'invention et disposé entre des blocs en saillie disposés de part et d'autre solidarisés aux flasques supports,

- la figure 6 est une vue partielle illustrant la mise en position de l'embout dans la seconde variante de réalisation,

- la figure 7 est une vue selon la figure 6 illustrant la position de l'embout dans le volet.

20

Afin de rendre plus concret l'objet de l'invention, on le décrit maintenant d'une manière non limitative illustrée aux figures des dessins.

25 L'embout selon l'invention est référencé par (10) et comprend, de manière connue, une portée cylindrique (10a) susceptible de s'engager dans le mandrin (7) de la bobine de matériau ainsi qu'une face discale (10b) venant en appui contre le chant extérieur du mandrin considéré.

Selon l'invention, l'appendice (10c) présente, dans son épaisseur et sur sa longueur, un rainurage (10d) formant un chemin de guidage. Ce rainurage est susceptible de coopérer avec un profil complémentaire établi sur un moyen (11 - 12) formant guide disposé sur le ou les flasques (3) en regard du carter (1) de l'appareil distributeur de matériau d'essuyage.

En se référant à la première variante présentée aux figures 4a à 4d, le guide (11) est établi d'une manière fixe en étant conformé directement par moulage avec le flasque (3) considéré. Ce guide (11) se trouve être disposé du côté intérieur du flasque (3) du côté susceptible de recevoir la bobine de matériau (6) ainsi que le tambour (5) du dispositif de coupe correspondant. Le guide (11) présente ainsi des formes spécifiques formant et définissant une cheminée, susceptible de recevoir l'appendice (10c) de l'embout, objet de l'invention. Le guide (11), dans la version représentée figures 4a à 4d, comprend une base (11a) se prolongeant par un côté par une bande verticale (11b) en définissant une fente (11c) profilée formant cheminée pour le passage et la retenue de l'embout. La configuration de la fente est établie avantageusement sous une forme en baïonnette avec une partie verticale et une partie horizontale ou sensiblement inclinée (11d) dans l'épaisseur de la base. La zone d'étranglement (11e) formée entre la bande verticale et la partie formant bec (11f) à la partie supérieure de la base (11a) permet le passage de l'appendice (10c) de l'embout. Selon une disposition de l'invention sur le pourtour de la bande (11b) et de la base (11a), la partie médiane (11g) présente une forme méplate légèrement en saillie dont la largeur correspond en pratique à la largeur de la rainure formée sur l'appendice de l'embout. On comprend ainsi que, selon cette réalisation, on obtient un positionnement correct de l'embout par l'accouplement et la liaison de la forme méplate précitée et de la partie formant rainure de l'appendice dudit embout, et autoriser un guidage approprié.

De manière avantageuse également, la zone d'étranglement (11e) peut présenter un léger rétrécissement pour obliger une légère poussée vers le bas ou vers le haut de l'embout et du mandrin et bobine associée, selon que l'on veuille introduire l'embout ou le faire ressortir pour le dégager en vue d'un changement de bobine.

Ainsi, dans cette mise en œuvre, la forme spécifique de l'appendice de l'embout et du guide établi sur le flasque permettent d'éviter que la bobine puisse s'échapper transversalement puisqu'il est retenu par la liaison de la nervure ou méplat en saillie et de son rainurage. Le débattement latéral est donc exclu. Il faut nécessairement relever l'embout et le sortir de son logement, ce qui améliore ainsi largement la sécurité d'utilisation de l'ensemble. On a représenté le guide (11) disposé à droite ou à gauche, comme représenté aux figures 4a et 4b.

Selon une autre disposition, la partie inférieure de la base peut présenter un pan oblique (11h), côté extérieur, tandis que la ligne (11m) est horizontale.

Ainsi, selon cette disposition complémentaire de l'invention, et pour éviter tout risque de positionnement d'un embout selon l'art antérieur, la base du guide peut être établie au niveau de la partie horizontale et/ou oblique de la cheminée de la partie base avec le pan oblique (11h) tourné vers l'extérieur qui fasse que tout embout non désiré puisse obligatoirement s'échapper du logement considéré.

Dans une autre mise en œuvre de l'invention, sensiblement plus complexe, comme représenté aux figures 5 à 7, le guide (12) est établi sous

la forme d'un volet articulé entre deux blocs (13 – 14) en saillie disposés et moulés avec les flasques considérés (3). Le guide formant volet (12) présente une forme en cheminée avec une fente (12a) correspondante aménagée comme dans la réalisation précédente avec, dans l'épaisseur du
5 volet, une forme en saillie (12b) dont la largeur correspond strictement à la largeur de la rainure formée sur l'appendice de l'embout.

Le guide de volet (12), ainsi réalisé, est monté sur un axe (15) entre les deux blocs (13 – 14) supports, avec un léger décalage par rapport à la
10 face en regard du flasque (3) considéré, ce décalage étant représenté par (d). Les faces apparentes (13a – 13b) des deux blocs (13 – 14) supports du guide volet sont susceptibles de constituer des faces d'appui contre la partie discale de l'embout, objet de l'invention.

15 Lors de la phase initiale de positionnement, le volet est en position escamotée, comme représentée figure 6, et sa face basse (12d) vient en contact avec la paroi du flasque (3). La mise en place de l'embout (10) à travers son appendice (10c) dans le guide volet (12) entraîne la mise en contact de sa partie discale avec les faces avant d'appui (12a – 14a) des
20 deux blocs (13 – 14) disposés de part et d'autre du guide volet et ainsi provoquer le pivotement jusqu'à la verticale dudit volet jusqu'à ce que l'embout (10) soit en position basse inférieure. Une telle disposition est extrêmement avantageuse car elle sécurise la mise en place de l'embout (10). En effet, la liaison et l'accouplement formés entre le guide volet à
25 travers son nervurage du méplat intérieur et la rainure formée sur l'appendice de l'embout provoque, par cet accouplement, le pivotement du volet lors de la descente de l'embout. Dans l'hypothèse où l'embout qui serait utilisé ne correspondrait à celui objet de l'invention, c'est-à-dire qu'il présente un appendice lisse sans autre configuration, il n'y aurait donc pas

d'effet de retour à la verticale dudit guide volet par l'absence de liaison et d'accouplement, et le mandrin viendrait donc à tomber dans le carter intérieur correspondant de l'appareil distributeur.

5 Comme représenté dans la première variante, et ainsi qu'il apparaît figures 6 et 7, la partie inférieure du guide volet présente un pan oblique, côté extérieur, tandis que la ligne au-delà de la zone médiane est horizontale.

10 Ainsi, par l'invention, on sécurise la mise en place de la bobine de matériau, et ce quelle que soit sa situation de dévidage.

15 Les avantages ressortent bien de l'invention. On souligne la simplicité du concept et l'absence réel du coût supplémentaire de fabrication puisque les pièces sont directement formées lors du moulage des composants de l'embout et du flasque correspondant. Dans la dernière version, seule l'adjonction d'un volet supplémentaire est nécessaire avec son montage.

REVENDICATIONS

5 -1- Embout intégré dans un mandrin support de bobine de matériau du type
comprenant une partie cylindrique susceptible de s'engager dans ledit
mandrin et une collerette d'appui contre la face en regard de l'embout,
présentant un appendice en débordement en saillie, **caractérisé en ce que**
ledit appendice (10c) en saillie est agencé sur sa longueur avec une rainure
de guidage et de retenue (10d) susceptible de constituer un chemin de
10 guidage et coopérer avec un moyen au profil complémentaire disposé sur au
moins un guide (11 - 12) établi sur le flasque (3) support de la bobine (6)
de matériau en regard du carter (1) de l'appareil.

15 -2- Embout, selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le guide (11)
est établi d'une manière fixe en étant conformé directement par moulage
avec le flasque (3) considéré,
et en ce que ledit guide (11) se trouve être disposé du côté intérieur du
flasque (3) du côté susceptible de recevoir la bobine de matériau (6) ainsi
que le tambour (5) du dispositif de coupe correspondant,
20 **et en ce que** le guide (11) présente des formes spécifiques formant et
définissant une cheminée, susceptible de recevoir l'appendice (10c) de
l'embout.

25 -3- Embout, selon la revendication 2, **caractérisé en ce que** le guide (11)
comprend une base (11a) se prolongeant par un côté par une bande verticale
(11b) en définissant une fente (11c) profilée formant cheminée pour le
passage et la retenue de l'embout,
et en ce que sur le pourtour de la bande (11b) et de la base (11a), la partie
médiane (11g) présente une forme méplate légèrement en saillie dont la

REVENDICATIONS

5 -1- Embout intégré dans un mandrin support de bobine de matériau du type
comprenant une partie cylindrique susceptible de s'engager dans ledit
mandrin et une collerette d'appui contre la face en regard de l'embout,
présentant un appendice en débordement en saillie, **caractérisé en ce que**
ledit appendice (10c) en saillie est agencé sur sa longueur avec une rainure
de guidage et de retenue (10d) susceptible de constituer un chemin de
10 guidage et coopérer avec un moyen au profil complémentaire disposé sur au
moins un guide (11 - 12) établi sur un flasque (3) support de la bobine (6)
de matériau en regard du carter (1) de l'appareil.

15 -2- Embout, selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le guide (11)
est établi d'une manière fixe en étant conformé directement par moulage
avec le flasque (3) considéré,
et en ce que ledit guide (11) se trouve être disposé du côté intérieur du
flasque (3) du côté susceptible de recevoir la bobine de matériau (6) ainsi
qu'un tambour (5) du dispositif de coupe correspondant,
20 **et en ce que** le guide (11) présente des formes spécifiques formant et
définissant une cheminée, susceptible de recevoir l'appendice (10c) de
l'embout.

25 -3- Embout, selon la revendication 2, **caractérisé en ce que** le guide (11)
comprend une base (11a) se prolongeant par un côté par une bande verticale
(11b) en définissant une fente (11c) profilée formant cheminée pour le
passage et la retenue de l'embout,
et en ce que sur le pourtour de la bande (11b) et de la base (11a), la partie
médiane (11g) présente une forme méplate légèrement en saillie dont la

largeur correspond à la largeur de la rainure formée sur l'appendice de l'embout.

5 -4- Embout, selon la revendication 3, **caractérisé en ce que** la configuration de la fente est établie sous une forme en baïonnette avec une partie verticale et une partie horizontale ou sensiblement inclinée (11d) dans l'épaisseur de la base,

10 **et en ce que** la zone d'étranglement (11e) formée entre la bande verticale et la partie formant bec (11f) à la partie supérieure de la base (11a) permet le passage de l'appendice (10c) de l'embout.

15 -5- Embout, selon la revendication 4, **caractérisé en ce que** la partie inférieure de la base présente un pan oblique (11h), côté extérieur, tandis que la ligne (11m) est horizontale.

-6- Embout, selon la revendication 2, **caractérisé en ce que** le guide (12) est établi sous la forme d'un volet articulé entre deux blocs (13 – 14) en saillie disposés et moulés avec les flasques considérés (3),

20 **et en ce que** le guide formant volet (12) présente une forme en cheminée avec une fente (12a) dans l'épaisseur du volet, une forme en saillie (12b) dont la largeur correspond strictement à la largeur de la rainure formée sur l'appendice de l'embout.

25 -7- Embout, selon la revendication 6, **caractérisé en ce que** le guide de volet (12), ainsi réalisé, est monté sur un axe (15) entre les deux blocs (13 – 14) supports, avec un léger décalage par rapport à la face en regard du flasque (3) considéré,

largeur correspond à la largeur de la rainure formée sur l'appendice de l'embout.

5 -4- Embout, selon la revendication 3, **caractérisé en ce que** la configuration de la fente est établie sous une forme en baïonnette avec une partie verticale et une partie horizontale ou sensiblement inclinée (11d) dans l'épaisseur de la base,
et en ce que la zone d'étranglement (11e) formée entre la bande verticale et une partie formant bec (11f) à la partie supérieure de la base (11a) permet le
10 passage de l'appendice (10c) de l'embout.

15 -5- Embout, selon la revendication 4, **caractérisé en ce que** la partie inférieure du guide volet présente un pan oblique (11h), côté extérieur, tandis que la ligne (11m) au delà de la zone médiane est horizontale.

-6- Embout, selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le guide (12) est établi sous la forme d'un volet articulé entre deux blocs (13 – 14) en saillie disposés et moulés avec les flasques considérés (3),
et en ce que le guide formant volet (12) présente une forme en cheminée
20 avec une fente (12a) dans l'épaisseur du volet, une forme en saillie (12b) dont la largeur correspond strictement à la largeur de la rainure formée sur l'appendice de l'embout.

25 -7- Embout, selon la revendication 6, **caractérisé en ce que** le guide de volet (12), ainsi réalisé, est monté sur un axe (15) entre les deux blocs (13 – 14) supports, avec un léger décalage par rapport à la face en regard du flasque (3) considéré,

et en ce que les faces apparentes (13a – 13b) des deux blocs (13 – 14) supports du guide volet sont susceptibles de constituer des faces d'appui contre la partie discale de l'embout.

- 5 -8- Embout, selon la revendication 7, **caractérisé en ce que** en phase initiale de positionnement, le volet est en position escamotée, et sa face basse (12d) vient en contact avec la paroi du flasque (3),
et en ce que la mise en place de l'embout (10) à travers son appendice (10c) dans le guide volet (12) entraîne la mise en contact de sa partie discale avec
10 les faces avant d'appui (12a – 14a) des deux blocs (13 – 14) disposés de part et d'autre du guide volet et ainsi provoquer le pivotement jusqu'à la verticale dudit volet jusqu'à ce que l'embout (10) soit en position basse inférieure,
et en ce que la liaison et l'accouplement formés entre le guide volet à
15 travers son nervurage du méplat intérieur et la rainure formée sur l'appendice de l'embout provoque, par cet accouplement, le pivotement du volet lors de la descente de l'embout.
- 20 -9- Embout, selon la revendication 7, **caractérisé en ce que** la partie inférieure du guide volet présente un pan oblique, côté extérieur, tandis que la ligne au-delà de la zone médiane est horizontale.

Fig. 1

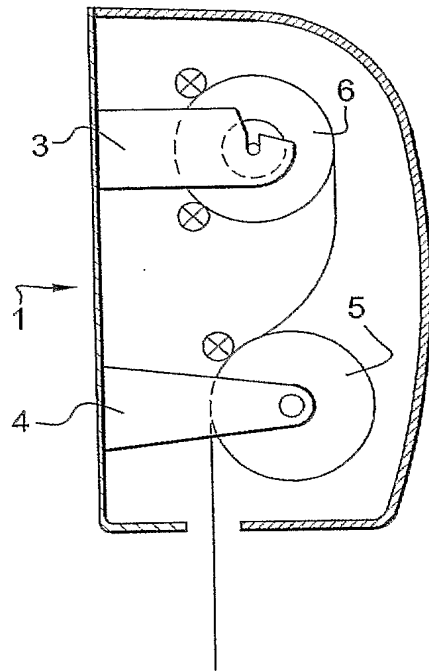


Fig. 2

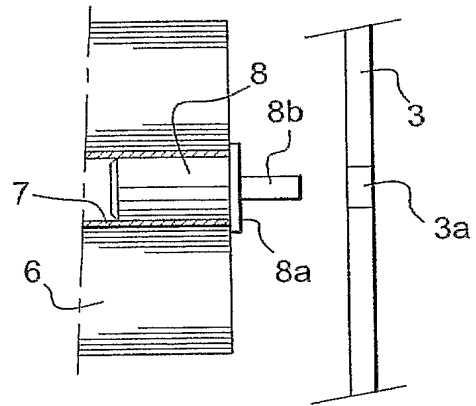
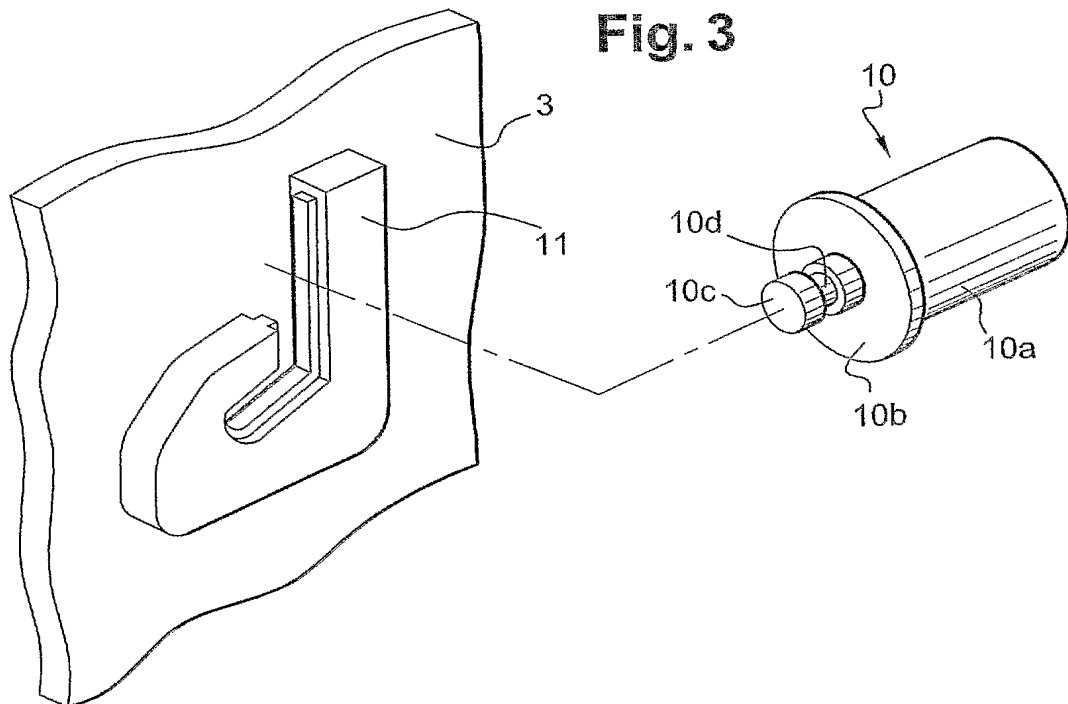


Fig. 3



2 / 3

Fig. 4A

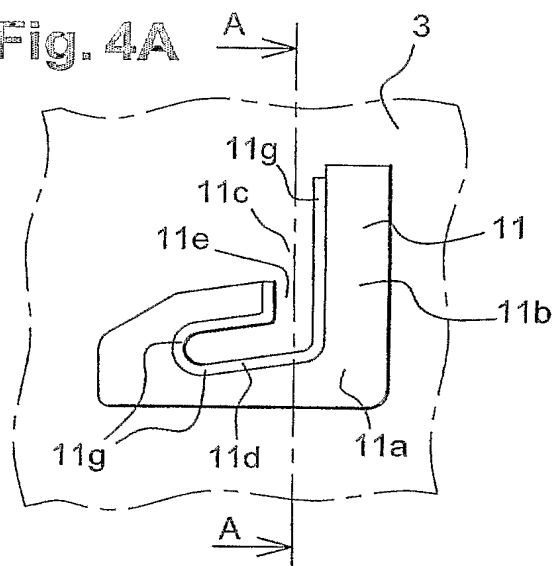


Fig. 4B

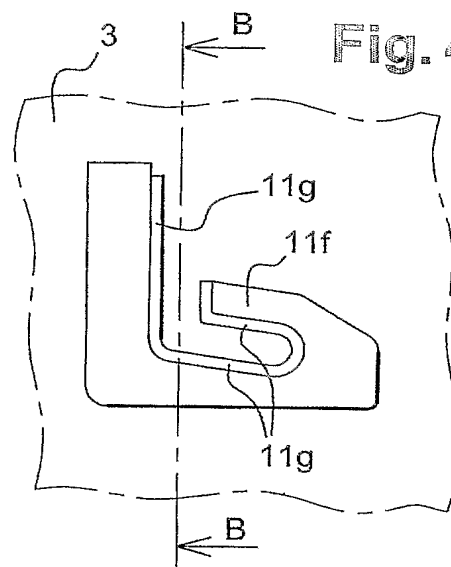


Fig. 4C

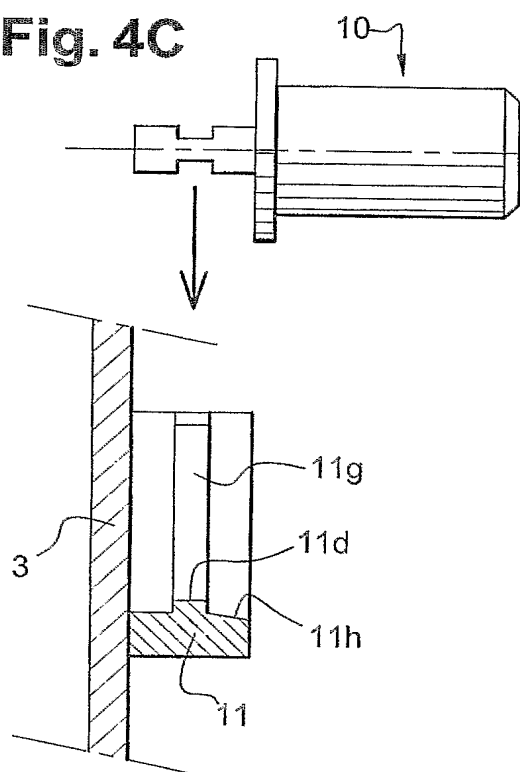


Fig. 4D

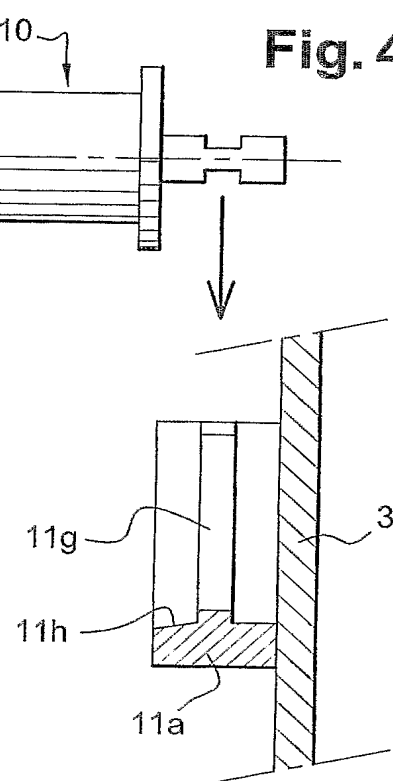


Fig. 4A

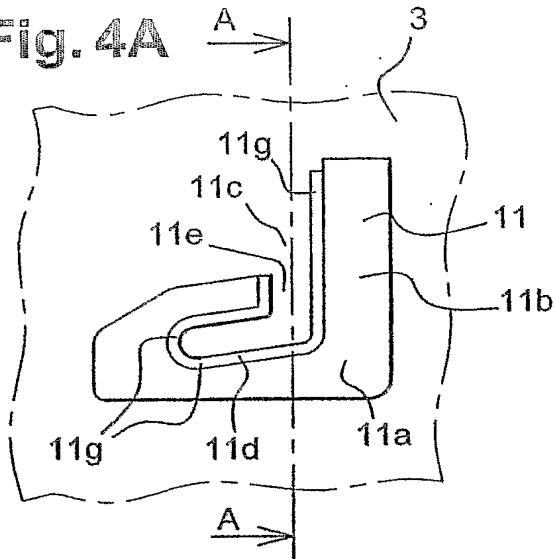


Fig. 4B

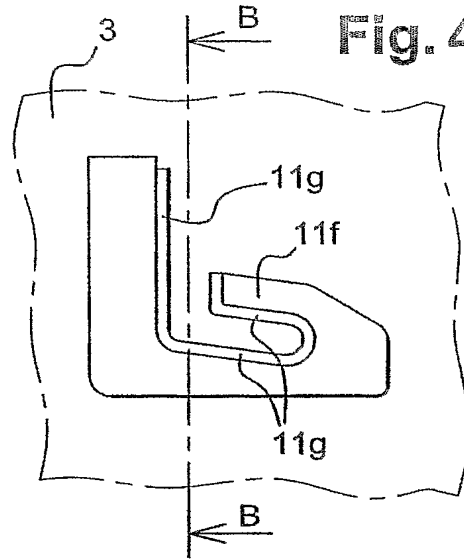


Fig. 4C

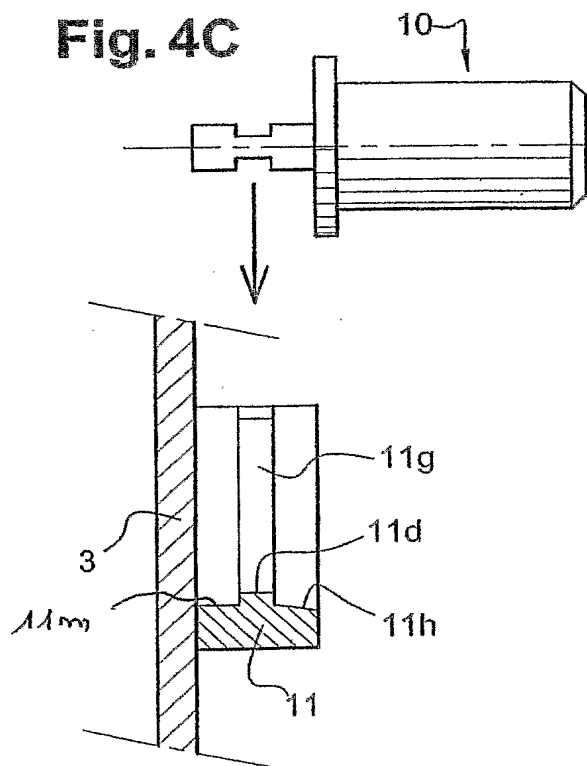


Fig. 4D

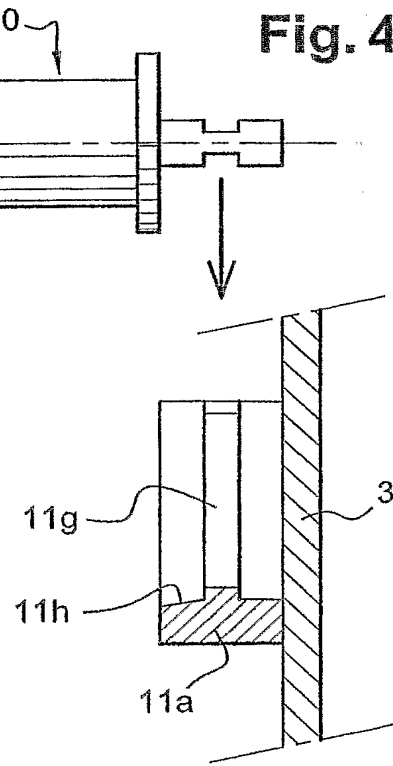


Fig. 5

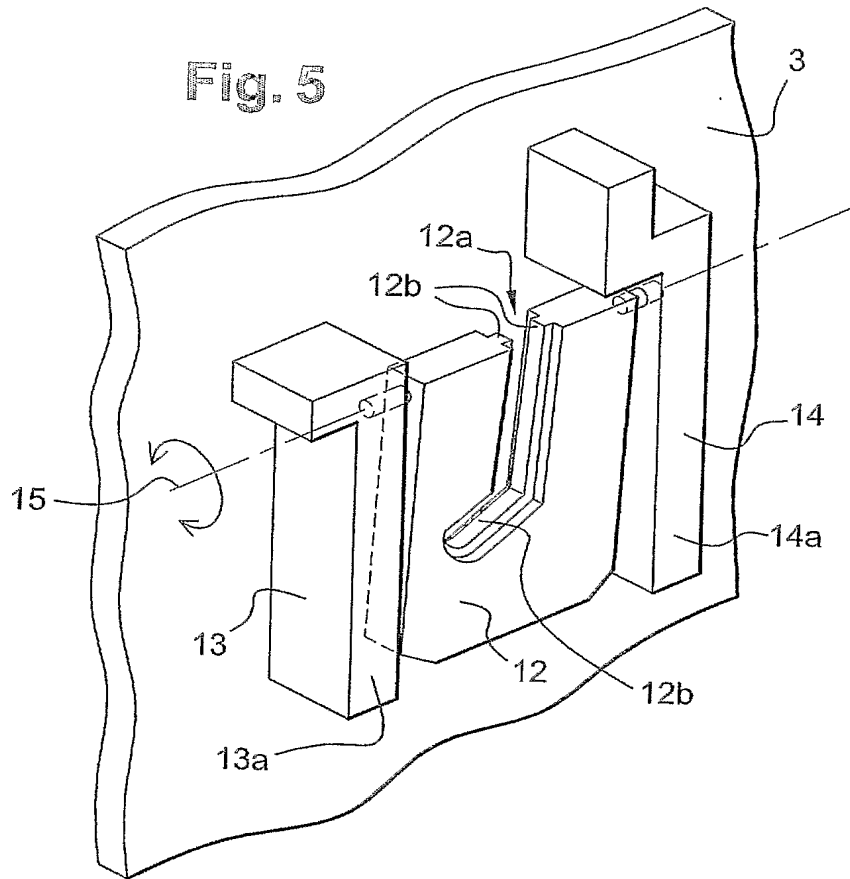


Fig. 6

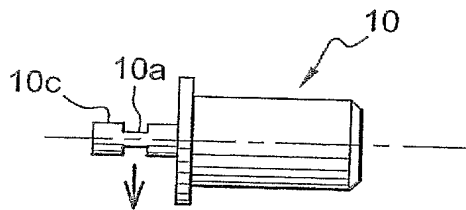
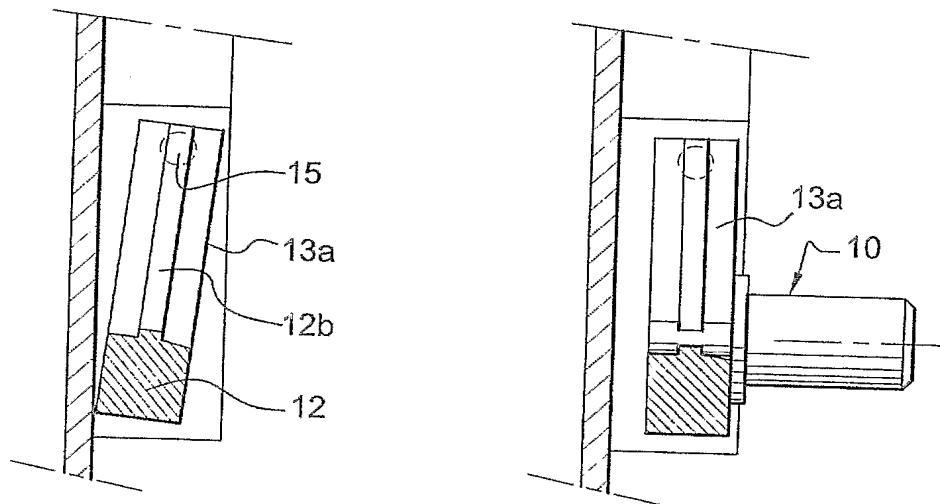
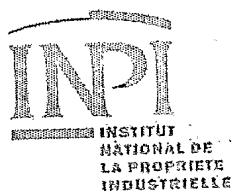


Fig. 7



**BREVET D'INVENTION**
CERTIFICAT D'UTILITE
N° 12236*01**Désignation de l'inventeur**

Vos références pour ce dossier	G144-B-12088FR
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL	
TITRE DE L'INVENTION	
	EMBOUT DE RETENUE POUR BOBINE DE MATERIAU D'ESSUYAGE SUR UN APPAREIL DISTRIBUTEUR DE MATERIAU D'ESSUYAGE
LE(S) DEMANDEUR(S) OU LE(S) MANDATAIRE(S):	
DÉSIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S):	
Inventeur 1	
Nom	GRANGER
Prénoms	Maurice
Rue	17 rue Marcel Pagnol
Code postal et ville	42270 SAINT PRIEST EN JAREZ
Société d'appartenance	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.
Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

PCT/FR2005/050197

